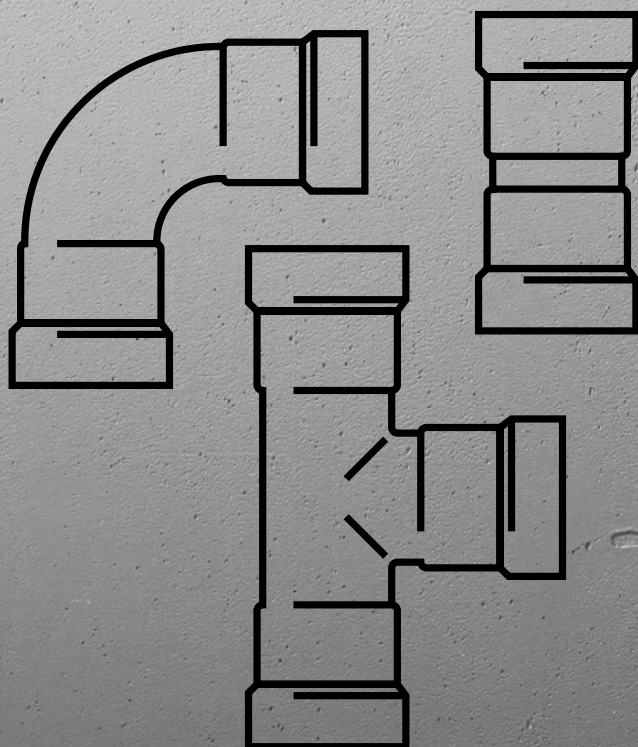


Megapress S z SC-Contur

Technika instalacyjna



System złączek zaprasowywanych o zoptymalizowanym przepływie ze stali niestopowej 1.0308 z zewnętrzną galwaniczną powłoką cynkowo-niklową do czarnych, ocynkowanych, lakierowanych przemysłowo i malowanych proszkowo rur stalowych. Złączka zaprasowywana z pierścieniem nacinającym ze stali nierdzewnej do zapewnienia mechanicznej wytrzymałości połączenia. Nadaje się do instalacji natynkowych i podtynkowych, przewodów rozprowadzających i pionów instalacyjnych.

Oznaczenie

Producent, wymiar rury, partia, biała kropka na końcówce zaprasowywanej, czarny prostokąt z symbolem »Nie nadaje się do instalacji wody użytkowej«, ściągana biała naklejka jako wskaźnik zaprasowania



Złączki zaprasowywane z SC-Contur

Niezaprasowane połączenia są natychmiast widoczne podczas próby szczelności.

Viega zapewnia wykrywanie niezaprasowanych połączeń w następujących zakresach ciśnienia w przypadku wody, sprężonego powietrza lub gazów obojętnych:

Min. ciśnienie wody: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
Maks. ciśnienie wody: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
Min. ciśnienie powietrza: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
Maks. ciśnienie powietrza: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Elementy uszczelniające

FKM (kauczuk fluorowęglowy), czarny matowy, wstępnie zamontowany

wskazówki

Materiały uszczelniające systemu złączek prasowych podlegają starzeniu termicznemu, które zależy od temperatury mediów i czasu pracy.

W szczególnych warunkach pracy, np. w przemysłowych instalacjach odzysku ciepła, wymagane jest porównanie danych producenta urządzenia z informacjami dotyczącymi systemu złączek prasowych.

Przed zastosowaniem systemu złączek zaciskowych poza opisanymi obszarami zastosowania lub w przypadku wątpliwości co do właściwego doboru materiałów, należy skonsultować się z firmą Viega.

Wymiary

D₃–4, dostępność wymiarów zgodnie z przepisami krajowymi

Narzędzia

Bezpieczeństwo funkcjonalne systemów złączek zaprasowywanych zależy w głównej mierze od dobrego stanu używanych zaciskarek. Do wykonywania połączeń zaprasowywanych Megapress S XL wymagany jest Pressgun-Press Booster. Zaciskarki Viega wymagają regularnej konserwacji przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Zakresy zastosowań

Instalacje przemysłowe
Instalacje grzewcze i ciepłownicze wg AGFW FW 524 (przyłącze do budynku, ≤ DN50)
Zamknięte obiegi instalacji grzewczych i chłodniczych
Instalacje sprężonego powietrza
Instalacje gaśnicze i tryskaczowe (uwzględnić wymaganą minimalną i maksymalną grubość ścianki)
Instalacje gazów technicznych (wymagane zapytanie)

Wskazówka

Używanie systemu do celów i mediów innych niż opisane wymaga uzgodnienia z firmą Viega! Szczegółowe informacje na temat zastosowań, ograniczeń i krajowych norm oraz wytycznych znajdują się w informacjach o produkcie w formie drukowanej lub na stronie internetowej firmy Viega.

Wskazówka - normy i dopuszczenia

Nadaje się do rur stalowych wg EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.

W przypadku zastosowania w instalacjach grzewczych przestrzegać dyrektywy VDI 2035 i PN-EN 12828.

Nie nadaje się do gazów palnych wg normy DVGW G 260 i instalacji wody użytkowej oraz innych systemów otwartych.

Warunki pracy

Temp. robocza -5°C do +140°C (23 °F do 284 °F)

Ciśnienie robocze maks. 1,6 MPa (PN 16) / 1600 kPa / 16 bar / 232 PSI

Materiał złączek

Stal 1.0308

Wskazówka - ochrona przed korozją zewnętrzną

Złączki zaprasowywane są zabezpieczone optymalnie przed korozją przez powłokę cynkowo-niklową, która chroni je – np. na wypadek powstawania skroplin w układach chłodzenia.

Użytą rurę należy odpowiednio zabezpieczyć antykorozyjnie – patrz zalecenia producenta.

Rurę i połączenie rurowe zaizolować zgodnie z uznanymi zasadami sztuki budowlanej.

Kalkulator spadków ciśnienia

Aplikacja do łatwego i szybkiego doboru wymiarów przewodów rurowych instalacji wody użytkowej, ogrzewania i przewodów gazowych wraz z tabelą strat ciśnienia w całym systemie.

Zastrzega się możliwość występowania zmian i pomyłek!

Aktualne wymiary oraz dane techniczne znajdują się na stronie viega.pl i należy je sprawdzić przed zakupem, podczas planowania, budowy i użytkowania. Nasze produkty są stale optymalizowane.

Ten opis produktu zawiera ważne informacje o produkcie w szczególności informacje o wyborze systemu, montażu i uruchomieniu, jak również o jego przeznaczeniu oraz, w razie potrzeby, o działaniach konserwacyjnych. Niniejsze informacje o produktach, ich właściwościach i technikach ich zastosowania opierają się na aktualnie obowiązujących normach w Europie (np. EN) i/lub w Niemczech (np. DIN/DVGW). Niektóre fragmenty tekstu mogą odnosić się do przepisów technicznych w Europie/Niemczech. Należy je uznać za zalecenia dla innych krajów, w których nie istnieją odpowiednie wymogi krajowe. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w opisie produktu. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

SPIS TREŚCI

Przegląd Megapress S wymiary rur	98
Łuki	98
Trójniki	100
Złączki/tuki przejściowe	102
Przyłącza zaprasowywane	104
Muły	104
Redukcje	106
Dwuzłączki	106
Zaślepki	107
Kolnierze	107
Zawory kulowe ze stali nierdzewnej	110
Zestawy naprawcze do zaworów kulowych ze stali nierdzewnej	111
Wyposażenie	
Narzędzia	112
Elementy uszczelniające	112



kod GTIN (Global Trade Item Number, wcześniej EAN)
 Numer GTIN składa się ze stałego numeru producenta 4015211 i odpowiedniego sześciocyfrowego numeru katalogowego, w tym przykładzie 305 611. Wymiana ostatnich sześciu miejsc na numery artykułów daje kod GTIN.

PRZEGLĄD MEGAPRESS S WYMIARY RUR

Rury wg PN-EN 10255, PN-EN 10220/PN-EN 10216-1, PN-EN 10220/PN-EN 10217-1

Średnica zewnętrzna rury D	Średnica nominalna DN	Średnica zewnętrzna Ø	Średnica zewnętrzna Ø z powłoką min.	Średnica zewnętrzna Ø z powłoką maks.	Grubość ścianki min.	Grubość ścianki maks.
3/8	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
1/2	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
3/4	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1 1/4	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1 1/2	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2 1/2	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

ŁUKI



Megapress S-luk 90° z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające
nr wzoru 4316

VdS	FW	DN	D	JP	nr kat.	GR
	✓	10	3/8	10	769 819	55
	✓	15	1/2	10	769 826	55
✓	✓	20	3/4	10	769 833	55
✓	✓	25	1	5	769 840	55
✓	✓	32	1 1/4	1	769 857	55
✓	✓	40	1 1/2	1	769 864	55
✓	✓	50	2	1	769 871	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-luk 90° z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4216XL

VdS	DN	D	JP	nr kat.	GR
✓	65	2 1/2	1	751 616	56
✓	80	3	1	751 623	56
✓	100	4	1	751 630	56

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-luk 90°

z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- końcówka wsuwana, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

nr wzoru 4316.1

VdS	FW	DN	D	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	10	769 956	55
	✓	15	½	10	769 963	55
✓	✓	20	¾	10	769 970	55
✓	✓	25	1	5	769 987	55
✓	✓	32	1¼	1	769 994	55
✓	✓	40	1½	1	770 006	55
✓	✓	50	2	1	770 013	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-luk 90°

z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- końcówka wsuwana, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4216.1XL

VdS	DN	D	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	1	751 678	56
✓	80	3	1	751 685	56
✓	100	4	1	751 692	56

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-luk 45°

z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

nr wzoru 4326

VdS	FW	DN	D	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	10	769 888	55
	✓	15	½	10	769 895	55
✓	✓	20	¾	10	769 901	55
✓	✓	25	1	5	769 918	55
✓	✓	32	1¼	1	769 925	55
✓	✓	40	1½	1	769 932	55
✓	✓	50	2	1	769 949	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-luk 45°

z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4226XL

VdS	DN	D	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	1	751 647	56
✓	80	3	1	751 654	56
✓	100	4	1	751 661	56

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-luk 45°

z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- końcówka wsuwana, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

nr wzoru 4326.1

VdS	FW	DN	D	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	10	770 020	55
	✓	15	½	10	770 037	55
✓	✓	20	¾	10	770 044	55
✓	✓	25	1	5	770 051	55
✓	✓	32	1¼	1	770 068	55
✓	✓	40	1½	1	770 075	55
✓	✓	50	2	1	770 082	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-luk 45°

z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- końcówka wsuwana, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4226.1XL

VdS	DN	D	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	1	751 708	56
✓	80	3	1	751 715	56
✓	100	4	1	751 722	56

VdS = dopuszczenie VdS

TRÓJNIKI



Megapress S-trójkąt

z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

nr wzoru 4318

VdS	FW	DN	D1	D2	D3	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	¾	¾	5	770 150	55
	✓	15	½	½	½	5	770 167	55
✓	✓	20	¾	¾	¾	5	770 174	55
	✓	25	1	½	1	5	770 228	55
✓	✓	25	1	1	1	5	770 181	55
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 235	55
✓	✓	32	1¼	1¼	1¼	1	770 198	55
	✓	40	1½	½	1½	1	770 242	55
✓	✓	40	1½	1	1½	1	770 259	55
✓	✓	40	1½	1½	1½	1	770 204	55
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 266	55
✓	✓	50	2	1¼	2	1	770 273	55
✓	✓	50	2	2	2	1	770 211	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524


Megapress S XL-trójnik
z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4218XL

VdS	DN	D1	D2	D3	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	1	2½	1	751 944	56
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968	56
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975	56
✓	65	2½	2	2½	1	751 982	56
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524	56
✓	80	3	1	3	1	751 999	56
✓	80	3	1¼	3	1	752 002	56
✓	80	3	1½	3	1	752 019	56
✓	80	3	2	3	1	752 026	56
✓	80	3	2½	3	1	752 033	56
✓	80	3	3	3	1	751 548	56
✓	100	4	1	4	1	752 040	56
✓	100	4	1¼	4	1	752 057	56
✓	100	4	1½	4	1	752 064	56
✓	100	4	2	4	1	752 071	56
✓	100	4	2½	4	1	752 088	56
✓	100	4	3	4	1	752 095	56
✓	100	4	4	4	1	751 531	56

VdS = dopuszczenie VdS


Megapress S-trójnik
z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane, gw Rp

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające, wielokąt

nr wzoru 4317.2

VdS	FW	DN	D1	Rp	D2	JP	nr kat.	GR
	✓	15	½	½	½	5	770 280	55
✓	✓	20	¾	½	¾	5	770 297	55
✓	✓	25	1	¾	1	5	770 303	55
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 310	55
✓	✓	40	1½	¾	1½	1	770 327	55
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 334	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodnie z AGFW FW 524



Megapress S XL-trójnik z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane, gw Rp

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające, wielokąt

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4217.2XL

VdS	DN	D1	Rp	D2	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	¾	2½	1	752 101	56
✓	80	3	¾	3	1	752 118	56
✓	80	3	2	3	1	789 657	56
✓	80	3	2½	3	1	792 459	56
✓	100	4	¾	4	1	752 125	56

VdS = dopuszczenie VdS

ZŁĄCZKI/ŁUKI PRZEJŚCIOWE



Megapress S-złączka przejściowa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gwint R

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt

nr wzoru 4311

VdS	FW	DN	D	R	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	¾	10	769 574	55
	✓	15	½	½	10	769 581	55
✓	✓	20	¾	¾	10	769 598	55
✓	✓	25	1	1	5	769 604	55
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 611	55
✓	✓	40	1½	1½	1	769 628	55
✓	✓	50	2	2	1	769 635	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodnie z AGFW FW 524



Megapress S XL-złączka przejściowa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gwint R

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4211XL

VdS	DN	D	R	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	2½	1	751 555	56
✓	80	3	3	1	751 562	56
✓	100	4	4	1	751 579	56

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S XL-luk przejściowy 90° z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gwint R

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4214XL

VdS	DN	D	R	JP	nr kat.	GR
✓	80	3	3	1	792 466	56

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-złączka przejściowa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gw Rp

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt

nr wzoru 4312

VdS	FW	DN	D	Rp	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	¾	10	769 642	55
	✓	15	½	½	10	769 758	55
✓	✓	20	¾	¾	10	769 765	55
✓	✓	25	1	1	5	769 772	55
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 789	55
✓	✓	40	1½	1½	1	769 796	55
✓	✓	50	2	2	1	769 802	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-złączka przejściowa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gw Rp

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4212XL

VdS	DN	D	Rp	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	2½	1	751 586	56
✓	80	3	2	1	789 664	56
✓	80	3	3	1	751 593	56
✓	100	4	4	1	751 609	56

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-element wsuwany

- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- końcówka wsuwana, gw Rp
- uszczelnienie płaskie

wyposażenie

Uszczelka z miedzi, wielokąt

nr wzoru 4312.7

FW	DN	D	Rp	JP	nr kat.	GR
✓	20	¾	½	1	777 722	55
✓	25	1	½	1	777 739	55

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-złączka przejściowa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255, Prestabo
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

Wskazówka

Dla każdego typu przyłącza zaprasowywanego należy zastosować odpowiednie szczęki (Megapress S XL/Prestabo XL)!

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4213XL

VdS	DN	D	d	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	76,1	1	793 739	56
✓	80	3	88,9	1	793 746	56
✓	100	4	108,0	1	794 057	56

VdS = dopuszczenie VdS

PRZYŁĄCZA ZAPRASOWYWANE



Megapress S-przyłącze zaprasowywane

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- zastosowanie: zestaw narzędzi przyłącza zaprasowywane PT2 nr wzoru 4278.5
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane, gw Rp

wyposażenie

Element uszczelniający FKM,

wielokąt

Wskazówka

Narzędzia: patrz grupa produktów zaciskarki systemowe.

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4312.2

dla D	Rp	JP	nr kat.	GR
1½	¾	1	780 470	55
2	¾	1	780 487	55
2½	¾	1	780 494	55
3	¾	1	780 500	55
4	¾	1	780 517	55
5	¾	1	780 524	55
6	¾	1	780 531	55

MUFY



Megapress S-mufa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

nr wzoru 4315

VdS	FW	DN	D	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	10	767 617	55
	✓	15	½	10	767 624	55
✓	✓	20	¾	10	767 631	55
✓	✓	25	1	5	767 648	55
✓	✓	32	1¼	1	769 659	55
✓	✓	40	1½	1	769 666	55
✓	✓	50	2	1	769 673	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-mufa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4215XL

VdS	DN	D	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	1	751 739	56
✓	80	3	1	751 746	56
✓	100	4	1	751 753	56

VdS = dopuszczenie VdS



Megapress S-mufa przesuwna z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

nr wzoru 4315.5

VdS	FW	DN	D	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	10	769 680	55
	✓	15	½	10	769 697	55
✓	✓	20	¾	10	769 703	55
✓	✓	25	1	5	769 710	55
✓	✓	32	1¼	1	769 727	55
✓	✓	40	1½	1	769 734	55
✓	✓	50	2	1	769 741	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-mufa przesuwna z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Elementy uszczelniające FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4215.5XL

VdS	DN	D	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	1	751 760	56
✓	80	3	1	751 777	56
✓	100	4	1	751 784	56

VdS = dopuszczenie VdS



REDUKCJE



Megapress S-złączka redukcyjna z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- końcówka wsuwana, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający
nr wzoru 4315.1

VdS	FW	DN1	D1	DN2	D2	JP	nr kat.	GR
	✓	15	½	10	¾	5	770 341	55
	✓	20	¾	10	¾	5	770 655	55
	✓	20	¾	15	½	5	770 662	55
	✓	25	1	10	¾	5	770 679	55
	✓	25	1	15	½	5	770 686	55
✓	✓	25	1	20	¾	5	770 693	55
✓	✓	32	1¼	25	1	1	770 709	55
✓	✓	40	1½	25	1	1	799 304	55
✓	✓	40	1½	32	1¼	1	770 716	55
✓	✓	50	2	25	1	1	799 311	55
✓	✓	50	2	32	1¼	1	799 328	55
✓	✓	50	2	40	1½	1	770 723	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-złączka redukcyjna z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- końcówka wsuwana, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4215.1XL

VdS	DN1	D1	DN2	D2	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	50	2	1	752 156	56
✓	80	3	50	2	1	752 163	56
✓	80	3	65	2½	1	752 170	56
✓	100	4	50	2	1	752 187	56
✓	100	4	65	2½	1	752 194	56
✓	100	4	80	3	1	752 200	56

VdS = dopuszczenie VdS

DWUZŁĄCZKI



Megapress S-dwuzłączka przejściowa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal niestopowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gwint R
- uszczelnienie płaskie

wyposażenie

Uszczelnienie płaskie AFM 34/2, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt

nr wzoru 4365

VdS	FW	DN	D	R	JP	nr kat.	GR
	✓	15	½	½	1	770 952	55
✓	✓	20	¾	¾	1	770 969	55
✓	✓	25	1	1	1	770 976	55
✓	✓	32	1¼	1¼	1	770 983	55
✓	✓	40	1½	1½	1	770 990	55
✓	✓	50	2	2	1	771 003	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524


Megapress S-dwuzłączka przyłączeniowa z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gwint G
- uszczelnienie płaskie

wyposażenie

Uszczelnienie płaskie AFM 34/2, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt nr wzoru 4363

VdS	FW	DN	D	G	JP	nr kat.	GR
✓	✓	15	½	¾	1	777 678	55
✓	✓	20	¾	1	1	777 685	55
✓	✓	25	1	1¼	1	777 692	55
✓	✓	32	1¼	1½	1	777 708	55
✓	✓	40	1½	2	1	777 746	55
✓	✓	50	2	2¾	1	777 715	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524

ZAŚLEPKI

Megapress S-zaślepka z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

nr wzoru 4356

VdS	FW	DN	D	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	10	770 730	55
	✓	15	½	10	770 747	55
✓	✓	20	¾	10	770 754	55
✓	✓	25	1	5	770 761	55
✓	✓	32	1¼	1	770 778	55
✓	✓	40	1½	1	770 785	55
✓	✓	50	2	1	770 792	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524


Megapress S XL-zaślepka z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przyłącze zaprasowywane, gw Rp

wyposażenie

Element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający, wielokąt

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4256XL

VdS	DN	D	Rp	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	¾	1	751 920	56
✓	80	3	¾	1	751 937	56
✓	100	4	¾	1	751 951	56

VdS = dopuszczenie VdS

KOŁNIERZE

Megapress S-przeście kołnierzone z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przeście kołnierzone, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Stały kołnierz PN 6, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

nr wzoru 4359.1

FW	DN	D	n	JP	nr kat.	GR
✓	20	¾	4	1	777 647	55
✓	25	1	4	1	770 808	55
✓	32	1¼	4	1	770 815	55
✓	40	1½	4	1	770 822	55
✓	50	2	4	1	770 839	55

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524

n = liczba otworów



Megapress S XL-przeście kołnierzowe z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przeście kołnierzowe, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Stały kołnierz PN 6, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4259.1XL

DN	D	n	k [mm]	JP	nr kat.	GR
65	2½	4	130	1	751 890	56
80	3	4	150	1	751 906	56
100	4	4	170	1	751 913	56

n = liczba otworów

k = średnica okręgu rozstawu śrub



Megapress S-przeście kołnierzowe z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przeście kołnierzowe, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Stały kołnierz PN 10/16, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

nr wzoru 4359

VdS	FW	DN	D	n	k [mm]	JP	nr kat.	GR
✓	✓	20	¾	4	75	1	777 654	55
✓	✓	25	1	4	85	1	770 846	55
✓	✓	32	1¼	4	100	1	770 853	55
✓	✓	40	1½	4	110	1	770 860	55
✓	✓	50	2	4	125	1	770 877	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodnie z AGFW FW 524

n = liczba otworów

k = średnica okręgu rozstawu śrub



Megapress S XL-przeście kołnierzowe z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przeście kołnierzowe, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Stały kołnierz PN 10/16, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający

Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4259XL

VdS	DN	D	n	k [mm]	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	8	145	1	751 869	56
✓	80	3	8	160	1	751 876	56
✓	100	4	8	180	1	751 883	56

VdS = dopuszczenie VdS

n = liczba otworów

k = średnica okręgu rozstawu śrub



Megapress S-przeście kołnierzowe z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przeście kołnierzowe, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Kołnierz PN 25/40 stały, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający
nr wzoru 4359.6

FW	DN	D	n	JP	nr kat.	GR
✓	20	3/4	4	1	777 661¹	55
✓	25	1	4	1	770 884¹	55
✓	32	1 1/4	4	1	770 891²	55
✓	40	1 1/2	4	1	770 907²	55
✓	50	2	4	1	770 914²	55

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524
n = liczba otworów

¹⁾ do zastosowania z: zestaw montażowy nr katalogowy 494 056

²⁾ do zastosowania z: zestaw montażowy nr katalogowy 494 063



Megapress S XL-przeście kołnierzowe z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przeście kołnierzowe, przyłącze zaprasowywane

wyposażenie

Kołnierz PN 25/40 stały, element uszczelniający FKM, pierścień nacinający, pierścień oddzielający
Wskazówka

Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4259.6XL

DN	D	n	k [mm]	JP	nr kat.	GR
65	2 1/2	8	145	1	770 921¹	56
80	3	8	160	1	770 938¹	56
100	4	8	190	1	770 945	56

n = liczba otworów

k = średnica okręgu rozstawu śrub

¹⁾ do zastosowania z: zestaw montażowy nr katalogowy 494 077



Zestaw montażowy

- przeznaczenie: przyłącza kołnierzowe
- stal ocynkowana

wyposażenie

4 śruby, 8 podkładek, 4 nakrętki
nr wzoru 2259.7

DN	MOP	M	L	JP	nr kat.	GR
20/25	16	12	65	1	494 056	87
32/50	16	16	70	1	494 063	87
32/65	6	12	50	1	651 251	87



Zestaw montażowy

- przeznaczenie: przyłącza kołnierzowe
- stal ocynkowana

nr wzoru 2259.7XL

dla DN	MOP	M	L	JP	nr kat.	GR
65/100	16	16	70	1	494 087¹	87
80/100	6	16	60	1	651 268²	87

¹⁾ z 8 śrubami, 16 podkładek i 8 nakrętkami

²⁾ z 4 śrubami, 8 podkładek i 4 nakrętkami



Uszczelka - AFM 34/2

nr wzoru 2259.9

DN	MOP	JP	nr kat.	GR
20	16	10	611 309	87
25	16	10	409 128	87
32	6	5	650 131	87
32	16	10	409 135	87
40	6	5	650 148	87
40	16	10	409 142	87
50	6	5	650 551	87
50	16	10	409 258	87



Uszczelka
- AFM 34/2
nr wzoru 2259.9XL

DN	MOP	JP	nr kat.	GR
65	6	5	650 575	88
65	16	10	356 293	88
80	6	5	650 582	88
80	16	10	356 309	88
100	6	5	650 599	88
100	16	10	356 316	88

ZAWORY KULOWE ZE STALI NIERDZEWNEJ



Easytop-zawór kulowy
przylącza zaprasowywane Megapress S
3-częściowe
z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przylącza zaprasowywane
- zamykany

wyposażenie

Obudowa zaworu stal nierdzewna, wałek, dławnica i kula ze stali nierdzewnej, elementy uszczelniające (przylącza zaprasowywane) FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające, dźwignia kształt L

Dane techniczne

ciśnienie robocze maks. 1,6 MPa (PN 16)

maks. temperatura robocza 140 °C

Wskazówka

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4375.8

DN	D	JP	nr kat.	GR
15	½	1	787 226	95
20	¾	1	787 233	95
25	1	1	787 240	95
32	1¼	1	787 653	95
40	1½	1	787 660	95
50	2	1	787 677	95



Easytop XL-zawór kulowy
Megapress S XL-przylącza zaprasowywane
3-częściowe
z SC-Contur

- przeznaczenie: rury stalowe wg PN-EN 10220/10255
- stal nierostowa, powłoka cynkowo-niklowa
- przylącza zaprasowywane
- zamykany

wyposażenie

Obudowa zaworu stal nierdzewna, wałek, dławnica i kula ze stali nierdzewnej, elementy uszczelniające (przylącza zaprasowywane) FKM, pierścienie nacinające, pierścienie oddzielające, dźwignia kształt L

Dane techniczne

ciśnienie robocze maks. 1,6 MPa (PN 16)

maks. temperatura robocza 140 °C

Wskazówka

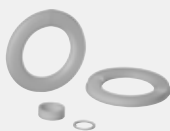
Dla połączeń zaciskowych Megapress S XL konieczny jest Pressgun-Press Booster!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4275.8XL

DN	D	JP	nr kat.	GR
65	2½	1	802 349	95
80	3	1	802 554	95
100	4	1	802 561	95

ZESTAWY NAPRAWCZE DO ZAWORÓW KULOWYCH ZE STALI NIERDZIEWNEJ


Zestaw naprawczy

- brak zastosowania: Easytop-zawór kulowy nr wzoru 2375.8
- zastosowanie: Easytop-zawór kulowy nr wzoru 4275.8, 4375.8
- PTFE

wyposażenie

Po jednym uszczelnieniu dla wałka rozdzielczego i dławnicy, 2 uszczelki do zaworu kulowego
nr wzoru 4275.98

dla D	JP	nr kat.	GR
1/2	1	787 738	95
3/4	1	787 745	95
1	1	787 752	95
1 1/4	1	787 769	95
1 1/2, 2	1	787 776	95


Zestaw naprawczy

- zastosowanie: Easytop XL-zawór kulowy nr wzoru 4275.8XL
- PTFE
- przyłącza zaprasowywane

wyposażenie

Po jednym uszczelnieniu dla wałka rozdzielczego i dławnicy, 2 uszczelki do zaworu kulowego
nr wzoru 4275.9XL

DN	dla D	JP	nr kat.	GR
65	2 1/2	1/5	802 578	95
80	3	1/5	802 585	95
100	4	1/5	802 592	95



WYPOSAŻENIE NARZĘDZIA



Megapress-szablon

- przeznaczenie: zaznaczanie głębokości wsunięcia rur stalowych wg PN-EN 10220/10255
nr wzoru 4294

dla D	do Ø zewn.	JP	nr kat.	GR
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74



Pisak do znakowania

- przeznaczenie: systemy złązek zaprasowywanych Viega
nr wzoru 2490.1

	JP	nr kat.	GR
	1	606 121	74



Megapress-pisak do znakowania

- przeznaczenie: rura stalowa

Wskazówka

Nie jest przeznaczone do trwałego oznaczenia!

nr wzoru 4290.1

	JP	nr kat.	GR
	5	750 091	74

WYPOSAŻENIE ELEMENTY USZCZELNIAJĄCE



Megapress S-element uszczelniający

- FKM
- odporny na temperaturę do 140°C

Wskazówka

Do zastosowania w innych zakresach zastosowania należy skonsultować się z infolinią techniczną! Przeznaczone tylko do wymiany elementów uszczelniających Megapress S wykonanych z FKM!

nr wzoru 4386

VdS	FW	DN	dla D	Ø wew.	s	JP	nr kat.	GR
	✓	10	¾	18,0	3	10	771 010	55
	✓	15	½	22,3	3,5	10	771 027	55
✓	✓	20	¾	27,9	3,5	10	771 034	55
✓	✓	25	1	34,7	3,5	10	771 041	55
✓	✓	32	1¼	43,4	4,5	10	771 058	55
✓	✓	40	1½	49,3	4,5	10	771 065	55
✓	✓	50	2	61,4	4,7	10	771 072	55

VdS = dopuszczenie VdS

FW = systemy ciepłownicze zgodne z AGFW FW 524



Megapress S XL-element uszczelniający

- FKM
- odporny na temperaturę do 140°C

Wskazówka

Do zastosowania w innych zakresach zastosowania należy skonsultować się z infolinią techniczną! Przeznaczone tylko do wymiany elementów uszczelniających Megapress S XL wykonanych z FKM!

Nie nadaje się do podłączenia po stronie pierwotnej systemów ciepłowniczych zgodnie z AGFW FW 524!

nr wzoru 4286XL

VdS	DN	dla D	Ø wew.	s	JP	nr kat.	GR
✓	65	2½	77,4	6,5	1	758 653	56
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660	56
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677	56

VdS = dopuszczenie VdS